
**A ZÁRÓDOLGOZAT/SZAKDOLGOZAT/DIPLOMADOLGOZAT
TARTALMI KIVONATA**

**Dupla gerendás mozgódaru tengelyvég csatlakozásának
hegesztéstechnológiájának kidolgozása**

Rezessy Ádám

Bsc, gépészmérnöki kar, gépgyártó

Anyagtudományi és Gépipari folyamatok Tanszék

Kári-Horváth Attila Ph.D., egyetemi docens

Bánhegyi József, GO METALL Kft. termelési vezető

A szakdolgozatom témájának megalakulása a kötelező nyári gyakorlatom során körvonalazódott meg. Egy olyan problémából indult az egész, hogy egy nagyobb megrendelés érkezett a céghez, de nem voltak elérhető dokumentációk a gyártásról. Ezért kaptam azt a feladatot, hogy tervezzem meg a gyártását. A dolgozatom során ennek megfelelően készítettem el, számolások és tervezések útján a rajzi dokumentációkat.

A tervezés kezdetében szükségem volt egy kovácsszerszám tervezésére, mert a gyártandó alkatrész egyik részének elkészítése kovácsolt előgyártmányból bizonyult a legegyszerűbbnek és leggazdaságosabbnak. Így számításokat és rajzokkal megterveztem.

Ezután forgácsolási eljárásokkal foglalkoztam. Szükséges volt megtervezni a megmunkálását a végleges megrendelt alkatrésznek. Ez az esztergálás és fúrás megmunkálási módokat jelentette, amiket számításokon keresztül készítettem el, majd utasításlapok formájában véglegesítettem.

A harmadik része a dolgozatom saját felének, az maga a két félkésztermékem összehegesztésének kidolgozása volt. Itt AFI hegesztési eljárással számoltam és utasításlapokban dokumentáltam a szükséges hegesztési sebességet, hegesztőhuzal- és védőgáz mennyiségét, valamint szükséges árammennyiséget.

Azért, hogy a kidolgozás kerek legyen, egy fúrókészülék-tervezéssel zártam a szakdolgozatom. Itt bemutattam, hogy a készüléket hogyan építeném fel és az alkatrészemet hogyan rögzíteném benne a megmunkálás miatt.