

SZAKDOLGOZAT

Tutkovics Máté

2023



Magyar Agrár- és Élettudományi Egyetem
Szent István Campus
Ipari Gépek Biztonsága Szakmérnök Szak

**AUTÓIPARI VÁLLALAT DUGATTYÚHEVÍTŐ
BERENDEZÉSÉNEK CE JELÖLÉSÉVEL KAPCSOLATOS
VIZSGÁLATOK**

Belső konzulens:	Dr. Földi László egyetemi docens
Külső konzulens:	Berencsi Bence ügyvezető igazgató
Készítette:	Tutkovics Máté OBH8A3 levelező tagozat
Intézet/Tanszék:	Műszaki intézet Mechatronika tanszék

Gödöllő
2023

Autóipari vállalat dugattyúhevítő berendezésének CE jelölésével kapcsolatos vizsgálatok

Tutkovics Máté

Ipari Gépek Biztonsága Szakmérnök Szak

Műszaki Intézet

Mechatronika Tanszék

Belső témavezető: Dr. Földi László, egyetemi docens, Magyar Agrár- és Élettudományi
Egyetem

Külső témavezető: Berencsi Bence, ügyvezető igazgató, SAASCO Kft.

A dolgozat témája egy, az iparban használt célgép jelentős módosítása utáni szabványossági felülvizsgálat bemutatása volt, amelyet munkám során végeztem el. A dolgozatban a gépészeti, mechanikai mérések és vizsgálatok kerültek fókuszba. A felméréshez ismernem kellett a gépre vonatkozó CE jelölést előíró jogszabályokat, majd az ezekben foglalt alapkövetelményeket. A vizsgálat előtt fel kellett készülnöm a gépre vonatkozó konkrét harmonizált szabványok műszaki követelményeiből. Ezek ellenőrzésére került sor a helyszíni vizsgálat során.

A vizsgálat során megismertem a dugattyúhevítő gép működését és részeit, elvégeztem a biztonsági berendezések funkciópróbáit. A gép egy érzékelő védőkészülékkel, fényfüggönnyel volt felszerelve, így el kellett végezniem a leállási idő mérését és kiértékelését. A helyszíni felmérést követően elkészítettem az akkori állapotra vonatkozó kockázatértékelést. A következő lépés a feltárt nemmegfelelések dokumentálása és az ezekre vonatkozó korrekciós intézkedések leírása volt. Ezek elvégzését az ügyfél végezte és igazolta vissza részemre. A meghatározott műszaki intézkedések elvégzése és visszaigazolása után újra elvégeztem a kockázatértékelést.

A következő fejezetben a bemutatott vizsgálatra vonatkozó költség számítást ismerttettem, amely magában foglalja a helyszíni vizsgálat elvégzését és a dokumentáció készítését munkaórára lebontva.

Az itt bemutatott vizsgálat során feltárt korrekciós intézkedések elvégzése után a dugattyúhevítő gép már megfelelt a rá vonatkozó jogszabályi követelményeknek, így a jelentős módosítást követően is el lehetett rá helyezni a CE jelölést és biztonságosan üzemelhet tovább.