
A ZÁRÓDOLGOZAT/SZAKDOLGOZAT/DIPLOMADOLGOZAT TARTALMI KIVONATA

Automatizált hígtrágyavezérléshez különböző vezérlődobozok gyártástervezése

Patka Richard István

Gépészmérnök, BsC, nappali

Anyagtudományi és Gépipari Folyamatok Tanszék

Belső témavezető: Dr. Pataki Tamás István Egyetemi Docens

Külső témavezető: Molnár Ákos, Tervező mérnök

A szakdolgozatom célja egy fűrésablont, egy szerelőlemez és egy tesztpad (testének) tervezésének bemutatása volt.

A fűrésablont olyan módon terveztem meg, hogy a külső beszállító által adott elő gyártmány burkolatra könnyen rá szerelhető legyen felhasználva a doboz fedőlapján levő furatokat bázisként. A fűrésablont kellő pontosságot biztosít a különböző kapcsolók gyártó által előírt szerelőfuratának. A fűrésablont olyan módon van megtervezve, hogy hagyományos szerepe mellett matrica ragasztó sablonként is funkcionál.

A Szerelőlemez tervezésénél elsősorban a költségcsökkentés volt a cél a perforált szálanyagok méretre szabási veszteségének csökkentésével. Ezt gyakori furatok készítésével értem el, így a százelemek attól függetlenül, hogy hol lettek levágva mindig felszerelhetőek a szerelőlemezre. A szerelőlemez alapvetően így gyengített, de a legsűrűbben átfúrt területeken, a kábelcsatornáknál így is elég szilárd a konstrukció.

A tesztpad tervezésénél a legfontosabb a biztonságos és pontos mérés volt. Sikertelenül választani a burkolat zsanér furatai által, melyek bázisként pontos pozíciót biztosítanak a tesztpadnak. A tesztpad működési elve a különböző sorkapcsok közötti szakadás mérése. Fontos volt, hogy a tesztpad anyaga szigetelő legyen ezzel elkerülve a hibás méréseket és meghibásodásokat. A tesztpad tervezésénél a legfontosabb tényező a kontakt tú választás volt. A kontakt tú határozta meg a tesztpad legtöbb sajátosságát.