
A SZAKDOLGOZAT TARTALMI KIVONATA

Bartec 8300 Tpusú lakkozógép részegység és tüske ellenőrző tervezése

Laki Bence

Gépészmérnök BSc, Gépgyártó

Műszaki Intézet, Anyagtudományi és Gépipari folyamatok Tanszék

Belső témavezető: Dr. Kári-Horváth Attila, MATE

Külső témavezető: Kocsis Árpád, központi szerszámműhelyvezető, Ziehl-Abegg Kft.

A legfőbb célkitűzésem a Ziehl-Abegg Kft.-nél található Bartec 8300 típusú lakkozógépen lakkozott állórészek selejtszámának és utómunkálásának csökkentése volt. Ehhez áttekintettem a hazai és nemzetközi szakirodalmakat, amelyek mélyebb rálátást adtak a lakkozógépek felépítésére és működési elvére. Ezután a problémát részletesen bemutattam és felvázoltam a lehetséges megoldását.

Megterveztem a probléma megoldására általam alkalmasnak vélt szerkezetet, a gép gyártójának eredeti terveit figyelembe véve. A tervezés során felhasználtam tanulmányaim alatt megszerzett tudásom, valamint a Ziehl-Abegg Kft. irányelveit is figyelembe vettem. A tervezési feladat során elvégeztem a szükséges számításokat, valamint igazodtam a gépben rendelkezésre álló méretekhez.

A probléma megoldása során további lehetséges hibaforrás is felmerült, amely a probléma megoldását akadályozta volna, ezáltal szakdolgozatomban egy tüske ellenőrző készüléket is terveztem, amellyel a hibás állórészt tartó tuskéket lehet kiszűrni a gyártás során. A tervezés részeként elkészítettem az összes műszaki rajzot is, amelyek mindkét szerkezet legyártásához elengedhetetlenek.

Elkészítettem az összes alkatrész gyártástervét, továbbá a forgácsolással gyártandó alkatrészek legyártásához szükséges számolásokat is elvégeztem, majd gazdasági számolást és megtérülést számoltam.

Összegzésképpen a szakdolgozatom készítése során igyekeztem legjobb tudásom szerint elvégezni a kiírt feladatokat és saját célkitűzéseimet és véleményem szerint az általam tervezett szerkezetek biztos megoldást nyújthatnak a felvázolt problémákra.