
A ZÁRÓDOLGOZAT/SZAKDOLGOZAT/DIPLOMADOLGOZAT TARTALMI KIVONATA

Arburg Allrounder 270C Golden edition típusú Fröccsöntő szerszám mozgóoldali betétjének gyártástechnológiai tervezése

Ágoston Bence

Nappali gépészmérnök BSc

Műszaki tanszék

Dr. Kári-Horváth Attila- egyetemi docens - Magyar Agrár- és Élettudományi Egyetem

Sztupinszky Zsolt – gépészmérnök - Videoton Elektro-PLAST Kft. (Kaposvár)

Dolgozatomban a fröccsöntő szerszámbetét újragyártásának és gyártástechnológiai optimalizálásának vizsgálatát végeztem el, amelyhez műveleti utasításokat készítettem és gazdasági számításokat is elvégeztem. A munkám során bemutattam a teljes gyártási folyamatot, a használt szerszámokat és technológiákat, a megmunkálási paramétereket, valamint a minőségbiztosításhoz szükséges mérőeszközöket. Célom az volt, hogy a régi és az új betét előállítási költségeit, valamint a selejtarányt összehasonlítva kimutassam a korszerűbb megoldás gazdasági és műszaki előnyeit. Az új betét előállítását korszerű gépekkel valósítottam meg: CNC marás, síkköszörülés, huzalszikra és hőkezelés kombinációjával. A szerszámválasztásnál olyan nagy teljesítményű, többélű marókat és fúrókat alkalmaztam, amelyek pontosabb mérettartást és hosszabb szerszám-élettartamot biztosítottak. A műveleti utasításban minden lépéshez részletesen meghatároztam a paramétereket, a megmunkált felületeket és a szükséges mérőeszközöket, ezzel biztosítva a folyamat átláthatóságát és a megfelelő minőségellenőrzést.