

Új PET palackozó sor HACCP rendszerének kialakítása

Stír Petra

Élelmiszerlánc minőségirányítás szakirányú továbbképzési szak

Szent István Campus, Műszaki Intézet

Belső témavezető: Dr. Korzenszky Péter Emőd, habilitált egyetemi docens

Az új PET palackozó sor HACCP rendszerének kialakítása témát azért választottam, mert úgy gondolom, Magyarország egyik legújabb töltősorának a megvalósulása, és HACCP elemzése, egy nagyon érdekes, és minőségirányítási szempontból fontos téma. Bemutatom egy új töltősor kapcsán mikre kell figyelni minőségirányítási szempontokból, és mi az, ami nélkülözhetetlen, hogy egy új sor létrejöhessen.

A témaválasztással kapcsolatban először a szódavízgyártást mutatom be, majd az üdítőgyártás folyamatát és történetét. A PET palack előnyeit és hátrányait, valamint a reklamációs oldalát. Ezt követően az új sor kapcsán a HACCP kiépítését, majd a reklamációkezelést vettem alapul. Bemutatom az eddigi reklamációkat, és megoldásokat találok rá, amellyel az új modernebb technológiai soron ez könnyebben csökkenthető. Az új töltősor ismertetésénél kitérek a felépítésére, és funkcióira, valamint a töltés és a címkézés veszélyelemzésére, és fontosabb mérendő paramétereire egy üdítőgyártás során.

Emellett kitérek a törékenyanyag kockázatelemzésére is, amelynek összeállítása az én feladataim közé tartoztak. Itt a fontosabb lépéseket mutatom be, hogy zajlott a cég életében a kockázatelemzés létrehozása és ellenőrzése.

Gyártási kapacitás és fenntarthatóság oldalról bemutatom a régi, és az új gépsor közötti különbségeket, és ismertetem az új töltősor előnyeit. Az általam leírt szakdolgozat alapján megtanulmányozható a folyamat a palackfújástól egészen a csomagolásig. Mivel az egész folyamat levezetése nagyon hosszú és terjedelmes lett volna, így a töltés és a címkézés részre térek ki a veszélyelemzést tekintetében. A folyamatára bemutatása után részletezem a veszélyelemzésben feltárt kockázatokat, és a kritikus pontok felelőseit és hatásait.

Úgy gondolom a nagyvállalatok életében is nagyon fontos az idő haladtával a fejlődés mind környezeti, mind vevői, vagy épp minőség oldalról megközelítve. Ezért döntöttem úgy, hogy

egy Magyarországon elsőként beszerelt gépsor jó és érdekes téma. Megismertetem, mennyivel kevesebb kritikus pontra van szükség egy gépesített, és ellenőrző berendezésekkel teli gépsornál. Mennyivel könnyebb kiküszöbölni a problémákat, ha egy gépen belül megtörténik a gyártás, és nem különböző helyekről kell szállítani a gyártási anyagokat pl.: palackfújás egy gépen belül. Megmutatom mennyi időt lehet így megtakarítani, és mennyivel több termék gyártható le így.

Szakedolgozatom témájaként az új üdítőgyártó töltősor technikai bemutatását választottam.

A téma igen időszerű és hasznos elemekkel foglalkozik. A szakedolgozat elkészítésének feltérképezését a szükségletek feltárásával kezdtem. Céломul azt tűztem ki, hogy egy általános, a szakedolgozati követelményeknek minden szinten megfelelő dolgozatot lehessen összeállítani a leírás alapján.